

LAS MARAVILLAS DE LA INDUSTRIA MODERNA

UNA VISITA

A CONSTRUCCIONES MECANICAS ILLARRAMENDI

Nuestra impresión al entrar en la fábrica fué de asombro y asurdimiento.

Llegar a construir máquinas-herramientas de todas clases, tornos de los distintos y variados tipos que el mecanismo hoy exige, cepillos, limadoras, taladros radiales, etc., es algo que hace aún muy pocos años hubiera tenido por un sueño irrealizable cualquier técnico español conocedor de la idiosincrasia industrial de España.

ILLARRAMENDI, profundo conocedor de los secretos de la mecánica, hombre de voluntad y constancia ejemplares, ha conseguido convertir en realidades lo que hasta hace poco eran sueños y delirios de la integral del trabajo de la Industria española.

Expresamente hemos dejado sin citar en la relación de máquinas-herramientas construídas por «CONSTRUCCIONES MECANICAS ILLARRAMENDI», la Fresadora, esa admirable máquina, gracias a la cual, las aplicaciones metalúrgicas pueden con el mínimo de mano de obra realizar trabajos que al examinarlos parece el útil que labró guiado por una inteligencia y no por una fuerza mecánica.

Esa máquina conocida en el lenguaje de la industria con el nombre de Fresadora y que hasta ahora al encontrarla en cualquier factoría española, la placa a ella adherida indicaba su nacionalidad americana o alemana, hoy los talleres y factorías pueden con orgullo, si son patriotas, tenerla y llamar acerca de ella la atención de sus visitantes con la indicación «CONSTRUCCIONES MECANICAS ILLARRAMENDI» (Guipúzcoa) España.

D. Ramón W. Sena, el simpático y culto funcionario de la fábrica ejerce de cicerone y él nos distrae el asombro, mostrándonos en explicaciones breves y concretas todo lo que vamos viendo.

Fundición

Visitamos primeramente una amplia sección de la fábrica donde están instalados los hornos cubilotes de fundición. Una ola de calor nos ataricia el rostro como en saludo de bienvenida.

Y nosotros, asombrados, contemplamos aquellos dos hornos capaces de fundir, el uno 1.500 kilos de hierro por hora y el otro 3.000.

En la inmensa nave donde numerosos obreros corren febriles, hay también una grúa eléctrica poderosísima que hace circular las piezas y los pesos fantásticos como si fueran montones de plumas.

Otro asombro para nosotros es el horno especial para la fundición de bronce.

Modelos de madera

Para los efectos de la fundición de toda clase

de piezas tiene instalada esta fábrica una sección de modelos en madera donde afamados operarios realizan dicha labor bajo competísimas direcciones.

Soldadura

En estos talleres donde se cuida especialmente hasta los detalles más insignificantes, hay también establecida una sección de soldadura eléctrica que realiza los trabajos con una perfección que tuvo pocas ocasiones de comprobar.

Cementación y temple

Estas, que son de las operaciones más delicadas y difíciles de toda construcción mecánica, han sido estudiada con especial cuidado. La instalación está dotada de varios hornos ultra-modernos de muflas. Todas las operaciones de cementación, temple, revenido y recocido, se hacen en estos hornos donde la temperatura es siempre neutra y sin contacto con la atmósfera.

Sección forja

Nosotros teníamos una visión de pesadilla acerca de los talleres de forja. Aquellos martillos que caían sobre la bigornia eran como los mazazos que se hundieron en los craneos de los condenados a la rueda galera del trabajo.

Por eso nuestro asombro fué enorme, cuando, en esta sección, contemplamos cómo los talleres de forja eran una estancia apacible en que unos hombres, sin gran esfuerzo, sin horror de pesadilla de nuestra concepción de forja, realizaban las operaciones más difíciles.

Sección cepilladoras

Entre las numerosas máquinas cepilladoras instaladas en esta importante sección, se destacan dos muy potentes por sus amplias características, capaces de laborar las piezas de más grandes dimensiones. Su peso es de unos 12.000 kilogramos.

Sección de mandrinadoras

Recientemente, entre las máquinas que hay en esta sección, ha sido instalada una mandrinadora que puede labrar las piezas más considerables en peso y dimensiones.

Sección de tornos

Un laberinto de correas, motores y de tornos modernísimos como son los monoplea, ocupan esta sección, destacándose entre todos, los de la marca «OARSO» construídos en la misma casa y que realizan un trabajo incopiable en su perfección. Existen numerosos tornos revólvers automáticos. Destaca por su altura enorme y robustez

un magnífico torno vertical procedente de la casa más acreditada de Alemania en su género.

Sección de fresadoras

Las diversas máquinas de esta clase que hay instaladas, tienen multitud de aplicaciones y son de una delicada y esmeradísima construcción. Hay muchas de gran precisión como las que llevan la marca «OARSO» que trabajan con un error menor de una centésima de milímetro. En esta sección hay instalada una gigantesca máquina fresadora vertical que desarrolla una gran cantidad de trabajo con gran exactitud, máquina poco frecuente en los talleres más importantes. En este mismo departamento existe una máquina especial para roscar todo género de husillos hasta de 3 metros de longitud por 760 milímetros de diámetro, por el procedimiento de fresaje y con absoluta precisión.

Máquinas de tallar engranes

Nos quedamos maravillados ante la soberbia batería de máquinas modernísimas que posee la fábrica. Todas ellas son absolutamente automáticas y no requieren la intervención del obrero sino para cambiar las piezas terminadas, por otras nuevas. Sirven para tallar engranes cónicos de grandes y pequeños diámetros y coronas, que son verdadera maravilla de la mecánica moderna, y máquinas especiales para tallar engranes rectos, helicoidales, cónicos, de cualquier dimensión y módulo, cremalleras, etc., todo en un tiempo inverosímil de corto.

Sección de Rectificadoras

En estas máquinas rectificadoras modernas y automáticas, se rectifica desde el acero más duro hasta los cilindros de «caucho», con tal precisión, que el error que técnicamente puede apreciarse no llega a la milésima de milímetro pulimentando las piezas hasta grado sumo.

Sección de ajuste y montaje
Esta sección se compone de cuatro amplias naves y llama poderosamente la atención los magníficos taladros radiales de grandes dimensiones instalados para atender las necesidades industriales.

Dos transportadores eléctricos recorren sobre carriles las naves y numerosos obreros realizan los más delicados trabajos.

En esta amplia sección se hallan actualmente en construcción varias máquinas de diferentes tipos y una serie de 25 tornos monoplea modernísimos de unos 2.000 kilogramos de peso cada uno.

Sección de máquinas cosedoras y trenzadoras
Una amplia nave es destinada a la fabricación de máquinas de coser suelas de alpargatas. Son las máquinas patentadas que en sus comienzos construíó el Sr. Illarramendi y que son apreciadísimas en América, Francia y Bélgica, de donde se exportan a base de grandes series.

Sección comercial

La Casa Illarramendi ha instalado recientemente una sección de compra-venta de herramientas finas para mecánicos, carpinterías mecánicas, etc.

Maquinaria y herramienta extranjera

También ha instalado el Sr. Illarramendi, para atender a sus pedidos numerosos, un almacén de herramienta y maquinaria procedente de Alemania, Suecia, Estados Unidos y Dinamarca.

PARA FINAL

Hemos dicho cuanto debe decirse del Sr. Illarramendi, excepto que con su labor, portentosa, de titán moderno, ha creado dentro de la industria española lo que la honra extremadamente. En una palabra, el Sr. Illarramendi es uno de los más grandes caudillos industriales.

Nuestro rendimiento cariñoso para él.

